



SISTEMA DI DISTRIBUZIONE PER CENTRALE TERMICA

SEPARATORE IDRAULICO ORIZZONTALE
COMPATTO IN ACCIAIO PER GRUPPI DI RILANCIO

EVOFLUX®
EAO F25 SO
ES2 20



TESTO DI CAPITOLATO

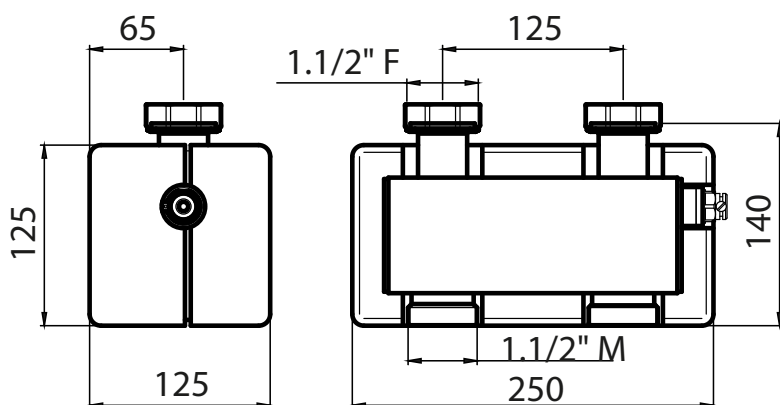
Separatore idraulico compatto in acciaio per gruppi di rilancio Serie F25 e gruppi di rilancio e miscelazione completo di coibentazione in EPP e predisposizione per sonda di temperatura ad immersione (manicotto 1/2" F – Ø 6,5 mm).

CARATTERISTICHE

- Attacchi a tenuta piana 1.1/2" M x 1.1/2"F con dado girevole.
- Compatibile con collettori Serie VB32 (massimo 2 circuiti).
- PN 6.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE ACCESSORI

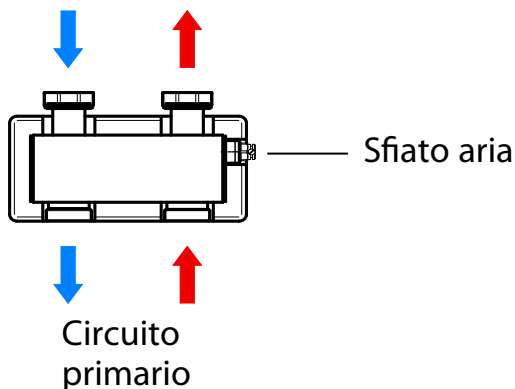
- Diametro nominale DN32
- Struttura acciaio verniciato;
- Valvole e raccordi in ottone CW614N e CW617N
- Tenute piane AFM34 e EPDM
- Coibentazione EPP



DIMENSIONI INGOMBRO mm

1,5 m³/h

Circuito
secondario



Circuito
primario

CODICE

F25 S0

DATI TECNICI	Separatore	1,5 m ³ /h – 17 kW (Δt = 10 K)
	Massima temperatura operativa	110° C
	Pressione massima di esercizio	6 bar
	Portata massima	1,5m ³ /h
	Pozzetto sonda di temperatura per sonda	Ø 6,5 mm
	Peso	2,66 kg
	Sfogo aria	valvola manuale
	Fluidi compatibili	acqua, miscele acqua/glicole (max 30%)