



SISTEMA DI DISTRIBUZIONE PER CENTRALE TERMICA

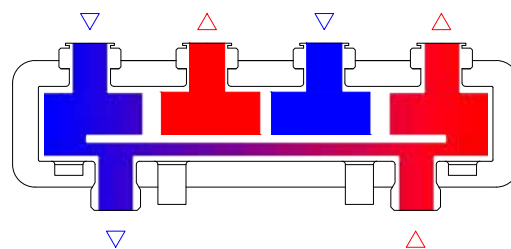
COLLETTORE IDRAULICO CON SEPARATORE

EVOFLUX®
COLLETTORE E SEPARATORE
COLLETTORE E SEPARATORE



Gruppi di distribuzione modulare da centrale termica ideali per la regolazione di impianti a zone per il riscaldamento e raffrescamento.

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



TESTO DI CAPITOLATO

Collettori in acciaio zincato fino a 6 zone con attacchi filettati lato generatore da 1" 1/2 M, attacchi flangiati alle zone da 1" 1/2 F. Completo di gusci isolanti in polipropilene espanso.

Condizioni massime di esercizio 110°C - 4 bar.

Il collettore di distribuzione F25 Z con compensatore idraulico integrato unisce i vantaggi del collettore F25 C con quelli derivanti dalla presenza del componente aggiuntivo direttamente connesso allo stesso. Questa soluzione permette di evitare, in presenza di un numero massimo di 4 zone, l'installazione di un altro compensatore.

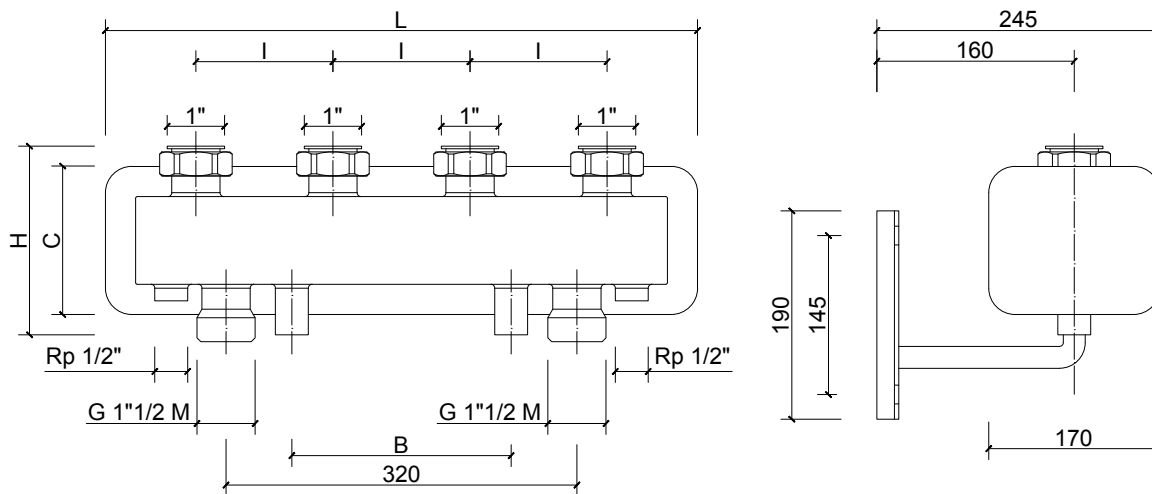
Il compensatore idraulico, anche detto separatore, permette alle pompe del circuito primario e secondario di lavorare in modo indipendente rispettando i valori di progetto.

CARATTERISTICHE

- Particolarmente compatto e completo;
- Facile installazione;
- Robustezza della struttura.

MATERIALI

- Corpo collettore e connessioni in acciaio S235;
- Guscio di coibentazione in polipropilene espanso.



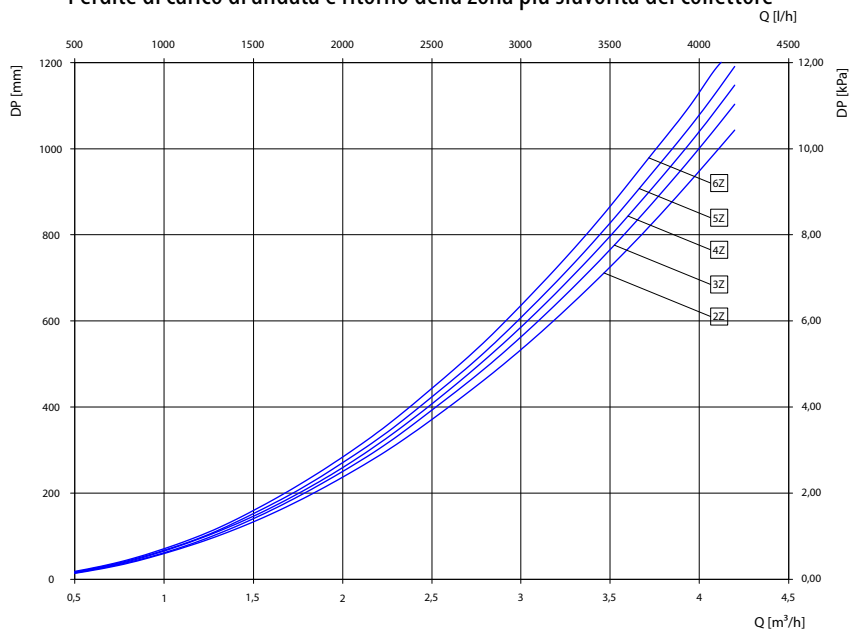
CODICE

F25 Z

DATI TECNICI	
Massima temperatura operativa	110° C
Pressione massima di esercizio	4 bar
Fluidi compatibili	acqua, miscele acqua/glicole (max 30%)

DIMENSIONI	Misure esterne (mm)			Misure utili (mm)			CODICE	
	n° vie	L	H	D	I	C		B
	2	525	205	245	125	170	200	F25 Z2
	3	790	205	245	125	170	450	F25 Z3

Perdite di carico di andata e ritorno della zona più sfavorita del collettore



Z = numero di zone del collettore