



DOTATO DI BATTERIE DI PRE- E POST- RAFFREDDAMENTO  
E UN CONDENSATORE AD ARIA E UNO AD ACQUA



**TESTO DI CAPITOLATO**

Deumidificatore specifico da collegare all'acqua miscelata dell'impianto radiante con funzionamento isoterma e rafferatore.

Funzionamento diurno: deumidificatore e rafferatore;  
funzionamento serale: deumidificatore isoterma.

Compressore ermetico a basso consumo; refrigerante ecologico R134a (450 g);

consumo 400 W; max potenza assorbita 450 W con 3 A; controllo dello sbrinamento elettronico; ventilatore con silenziatore incorporato 34 dB(A) a 3 m; filtro dell'aria a bordo macchina 320 m<sup>3</sup>/h; attacco acqua IN-OUT 3/8"; portagomma sulla macchina per scarico condensa: 16 mm.

Peso 36 kg; misure (LxHxP): 730x732x203 mm;

campo di funzionamento: 10-32 °C, con umidità relativa: 45-98%.

Acqua di raffreddamento: 260 kg/h con 25 kPa;

capacità di raffreddamento in funzione rafferatore: 1600 W.



**IMPIEGO** Abitazioni, uffici.

**CARATTERISTICHE**

- Specifico per impianti di raffreddamento radiante;
- Dotato di un sistema esclusivo (brev. dep.) che permette il funzionamento come deumidificatore tradizionale, deumidificatore isoterma e/o come rafferatore, offrendo un ulteriore raffreddamento integrativo fino al 125% di quello offerto dal pavimento;
- Dotato di batterie pre- e post-cooling;
- Molto silenzioso;
- Da collegare all'acqua del sistema radiante;
- Doppio involucro per poterlo incassare;
- Griglia frontale in legno laccato portafiltro (opzionale);
- Compressore ermetico;
- Scarico della condensa fisso;
- Ecologico con gas refrigerante R134a;
- Controllo di temperatura ed umidità indipendenti (opzionale).

**TENSIONI DISPONIBILI** 230/1/50.

**CODICE**

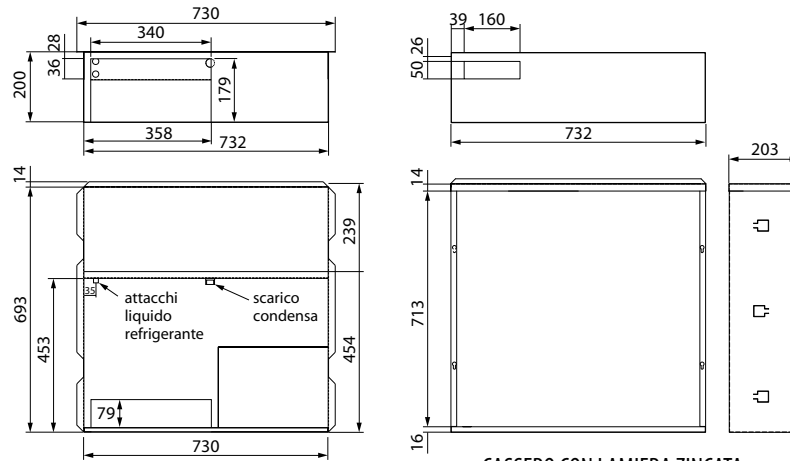
**DP 535**

**CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI**

<b>Potenza nom. media assorbita (a 20°C, 60% U.R.) con acqua a 16°C</b>	<b>390 W</b>
Max potenza assorbita (a 32°C, 95% U.R.) con acqua a 20°C	450 W
Max. corrente assorbita (a 32°C, 95% U.R.) F.L.A.	3,0 A
Corrente di spunto F.L.A.	20,0 A
Portata d'aria (con filtro pulito)	320 m <sup>3</sup> /h
<b>Livello press. sonora Lps (a 3 m in campo libero)</b>	<b>34 db (A)</b>
<b>Refrigerante R134a</b>	<b>360 g</b>
Controllo dello sbrinamento standard	elettronico
Attacchi acqua IN/OUT	3/8"
Attacco sulla macchina per scarico condensa diam.	3/4"
Campo di funzionamento (temperatura, U.R.)	<b>10-32°C, 45-98%</b>
Capacità di condensazione nominale (30°C- 80% U.R.)	<b>34 l/g</b>
Capacità raffreddamento in funz. "cooling" (amb. 25°C-65%, acqua 16/18°C)	<b>1600 W</b>
Capacità raffreddamento Sensibile in funz. "cooling" (amb. 25°C-65%, acqua 16/18°C)	<b>960 W</b>
Peso con cassero esclusa griglia	36 kg
Dimensioni LxHxP	730x732x203 mm
Portata acqua di raffreddamento (temp. ingresso 16°C)	260 l/h
Perdita di carico acqua di raffreddamento	25 kPa
Dimensione griglia frontale in legno (opzionale) LxHxP	830x830x20 mm

**UMIDITÀ CONDENSATA ALLE DIVERSE TEMPERATURE ED UMIDITÀ RELATIVE**

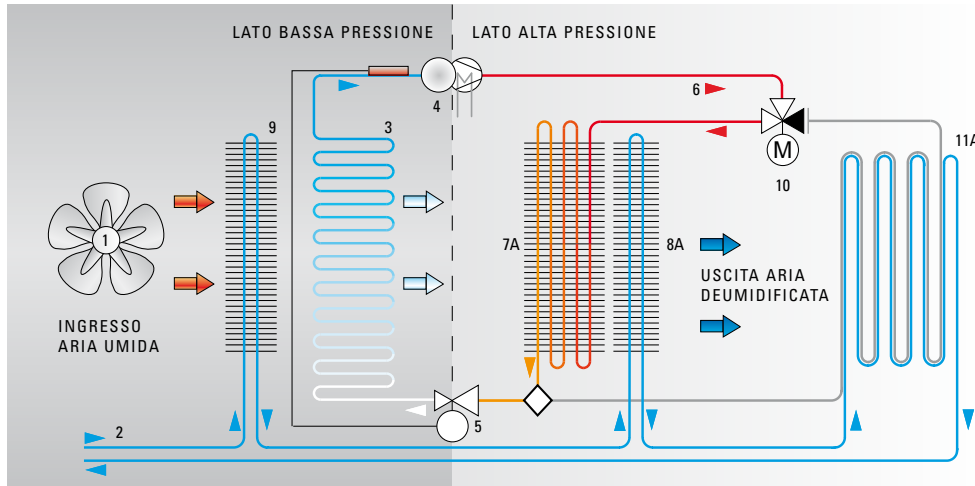
TEMP. • UMIDITÀ RELATIVA	23° C • 55%	23° C • 65%	25° C • 55%	25° C • 65%	27° C • 65%	30° C • 80%
CON ACQUA IN/OUT 16/18° C	14 l/g	19 l/g	16 l/g	22 l/g	26 l/g	<b>34 l/g</b>
CON ACQUA IN/OUT 18/20° C	11 l/g	16 l/g	13 l/g	18 l/g	22 l/g	31 l/g



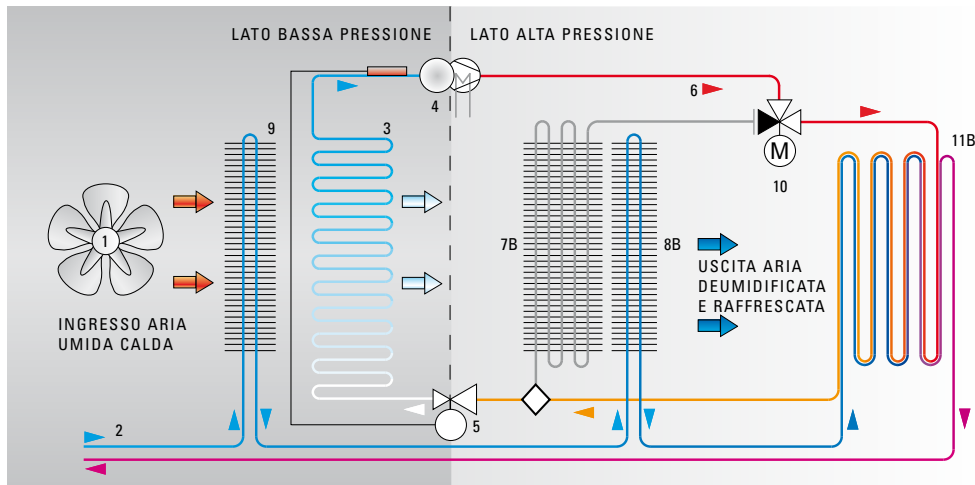
DEUMIDIFICATORE

CASSERO CON LAMIERA ZINCATO  
COMPLETO DI RETE ESTERNA

### FUNZIONAMENTO IN DEUMIDIFICAZIONE



### FUNZIONAMENTO IN DEUMIDIFICAZIONE E RAFFRESCAMENTO



- 1 VENTILATORE
- 2 CIRCUITO SECONDARIO MISCELATO IMPIANTO A PAVIMENTO
- 3 EVAPORATORE (deumidifica l'aria)
- 4 COMPRESSORE
- 5 VALVOLA TERMOSTATICA O CAPILLARE
- 6 CIRCUITO FRIGO
- 7A CONDENSATORE (riscalda l'aria in uscita)

- 7B CONDENSATORE INATTIVO (nessuno scambio termico)
- 8A BATTERIA DI POST TRATTAMENTO (raffredda l'aria)
- 8B BATTERIA DI POST TRATTAMENTO (armonizzatore d'aria)
- 9 BATTERIA DI PRE-RAFFREDDAMENTO
- 10 ELETTROVALVOLA
- 11A SCAMBIATORE A PIASTRE (inattivo)
- 11B SCAMBIATORE A PIASTRE (attivo)

DEUMIDIFICATORI E RAFFRESCATORI