

TESTO DI CAPITOLATO

Recuperatore di calore aria-aria progettato per il funzionamento con o senza l'abbinamento al deumidificatore da controsoffitto DC. Permette di effettuare ricambi d'aria con elevata silenziosità ed efficienza, grazie allo scambiatore in controcorrente.

Potenza totale nominale impiegata 46 W - max 54 W con corrente assorbita 0,3 A.

Portata d'aria immissione ed espulsione 80÷140 m³/h; portata d'aria nominale 125 m³/h.

Livello di pressione sonora a 3 m in campo libero lato immissione in condizioni nominali: 39 dB.

Peso 34 kg, misure (LxHxP): 742 x 278 x 873 mm.

Efficienza alla portata nominale secondo UNI EN 308: 88,5%.



IMPIEGO Abitazioni, uffici, negozi.

CARATTERISTICHE

- Recuperatore costituito da una scocca in acciaio zincato con pannelli removibili per una facile ispezione e manutenzione;
- Ventilatori a doppia aspirazione e 6 velocità, con motore accoppiato monofase 230V - 50Hz;
- Filtri facilmente estraibili dal basso e lavabili;
- Vaschetta di raccolta condensa in acciaio INOX;
- Scambiatore in alluminio a flussi incrociati controcorrente con un'elevata efficienza e basse perdite di carico.

CODICE

DR 125

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI

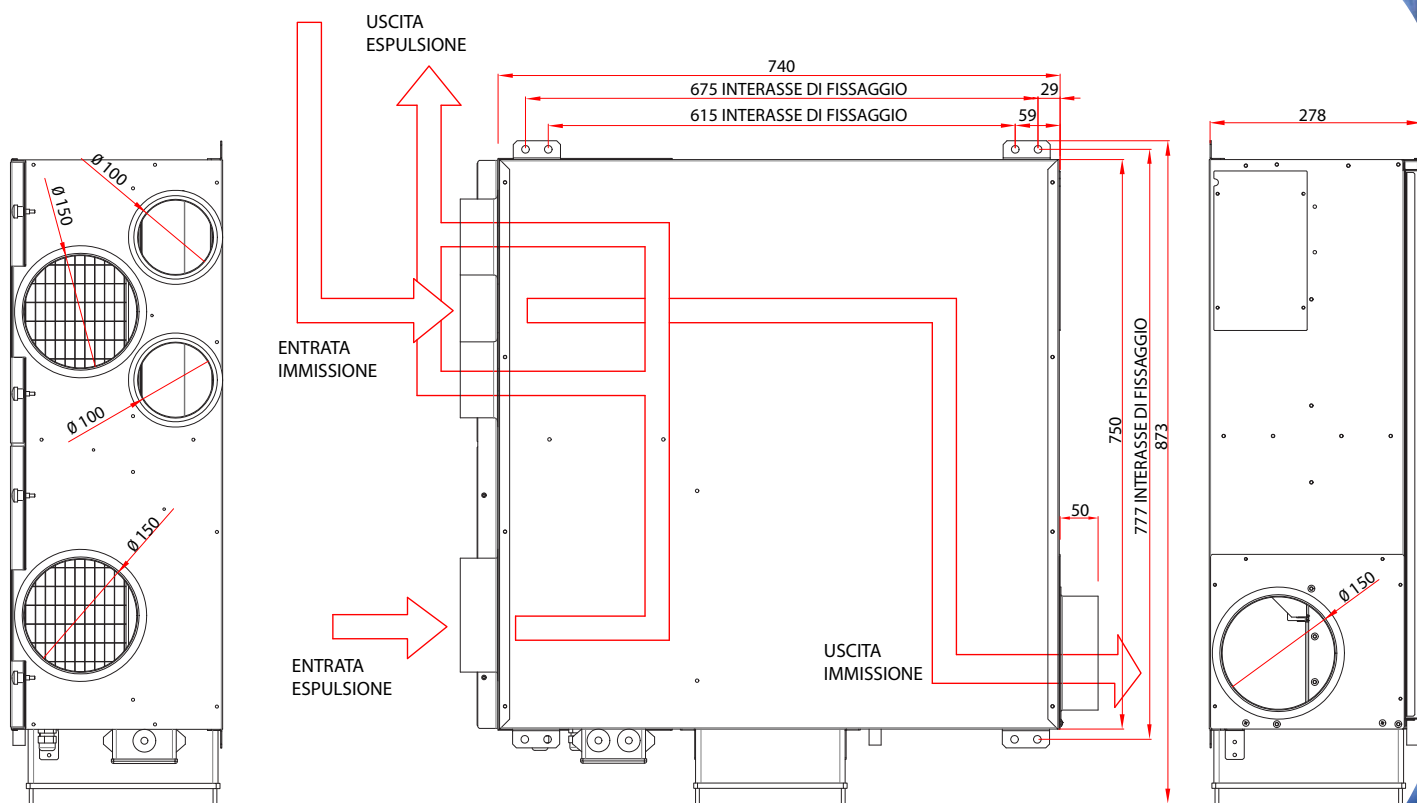
Potenza totale nominale assorbita (motore CA)	46 W
Massima potenza assorbita (ventilatori alle massime velocità)	54 W
Massima corrente assorbita	0,3 A
Portata d'aria immissione = espulsione	80÷140 m ³ /h
Portata d'aria nominale	125 m³/h
Pressione statica disponibile alla portata nominale lato immissione	40 Pa
Pressione statica disponibile alla portata nominale lato espulsione	60 Pa
Livello pressione sonora a 3 m in campo libero, lato immissione (condiz. nominali)	39 db (A)
Livello pressione sonora a 3 m in campo libero, lato espulsione (condiz. nominali)	43 db (A)
Attacco sulla macchina per scarico condensa (tubo di gomma) diametro	16 mm
Efficienza alla portata nominale secondo Norma UNI EN 308	88,5 %
Efficienza alla portata nominale con aria espulsa 20°C - 50% U.R.	> 90 %
Peso	34 kg
Dimensioni LxHxP	742x278x873 mm
Attacchi aria espulsione verso l'esterno (collari diametro)	100 mm (N°2)
Attacchi aria immessa trattata, presa esterna e aspirazione aria esausta (collari diametro)	150 mm (N°3)

DR 125

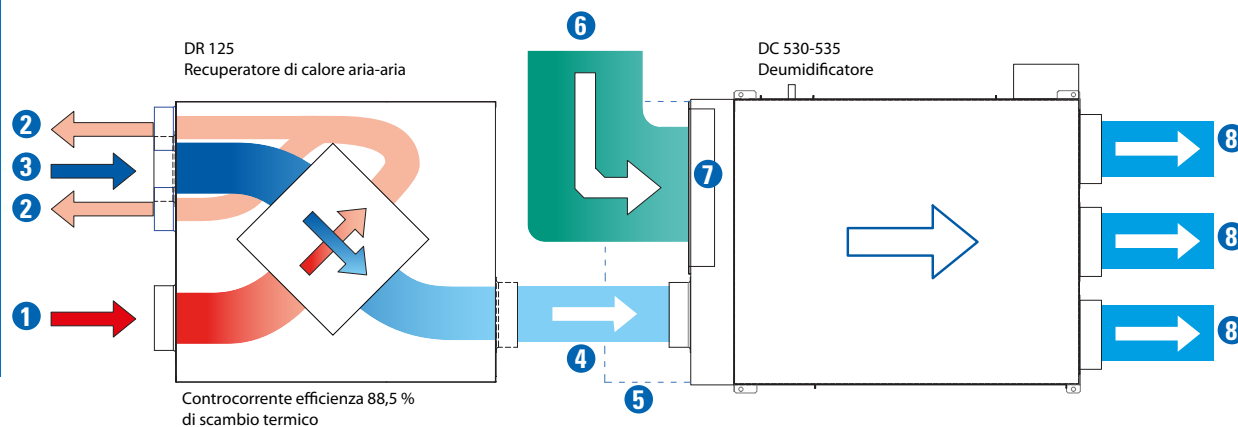
RECUPERATORE AD ALTA EFFICIENZA

SPECIFICO PER IMPIANTI RADIANTI

PER DEUMIDIFICATORI - PORTATA D'ARIA 80÷140 m³/h



DEUMIDIFICATORI E RAFFRESCATORI



LEGENDA - FUNZIONAMENTO

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1 PRESA ARIA DA CUCINA E BAGNO PER ESPULSIONE | 5 KIT DI ABBINAMENTO |
| 2 ESPULSIONE | 6 ARIA DI RICIRCOLO |
| 3 PRESA ARIA ESTERNA DI RINNOVO | 7 SERRANDA DI SOVRAPRESSIONE |
| 4 ARIA DI RINNOVO | 8 ARIA RINNOVATA E DEUMIDIFICATA |