

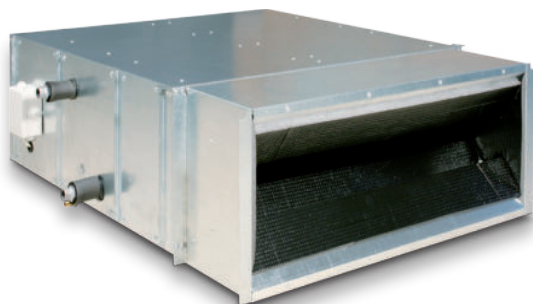


DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO

DOTATO DI BATTERIE DI PRE- E POST- RAFFREDDAMENTO  
E UNO SCAMBIATORE BREVETTATO

# DSC 530

DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO



**IMPIEGO** Abitazioni, uffici.

### CARATTERISTICHE

- Non presenta il compressore con conseguenti vantaggi energetici e di silenziosità;
- Ottimo controllo dell'umidità relativa;
- Possibilità d'impiego con qualsiasi macchina frigorifera disponibile sul mercato;
- Estremamente silenzioso, privo di vibrazioni;
- Attenuazione notturna;
- Non necessita di alcun tipo di gas refrigerante.

### TESTO DI CAPITOLATO

Deumidificatore specifico per il controllo dell'umidità in impianti di raffrescamento radiante.

Grazie ad un particolare sistema di scambiatori di calore, permette di ridurre e controllare l'umidità relativa senza l'utilizzo del compressore.

Massima potenza assorbita 52 W. Ventilatore con silenziatore incorporato 26 dB(A) a 3 m in campo libero e funzione notte impostata.

Portata d'aria nominale con filtro pulito 300 m<sup>3</sup>/h; attacco acqua IN-OUT 1/2"; portagomma sulla macchina per scarico condensa 10mm.

Acqua di raffreddamento 550 l/h con 10 kPa a 11,5 °C.

Misure (LxPxH) 736 x 696 x 287 mm.



### CODICE

**DSC 530**

### CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI

Potenza elettrica alla velocità 1	20 W
Potenza elettrica alla velocità 3	36 W
Potenza elettrica alla velocità 5	52 W
Rumorosità (Lps a 3m in campo libero) a Vel. 1	26 dB(A)
Rumorosità (Lps a 3m in campo libero) a Vel. 3	32 dB(A)
Rumorosità (Lps a 3m in campo libero) a Vel. 5	37 dB(A)
Capacità di condensazione nominale (26°C - 60% U.R.)	24 l/24 h
Attacchi idraulici	1/2"
Scarico condensa	10 mm
Portata d'aria nominale	300 m <sup>3</sup> /h
Contropressione massima	45 Pa
Portata d'acqua di raffreddamento	550 l/h
Perdita di carico complessiva di raffreddamento	10 kPa
Dimensioni macchina (LxPxH)	736 x 696 x 287 mm
Dimensioni silenziatore (LxPxH)	736 x 190 x 285 mm

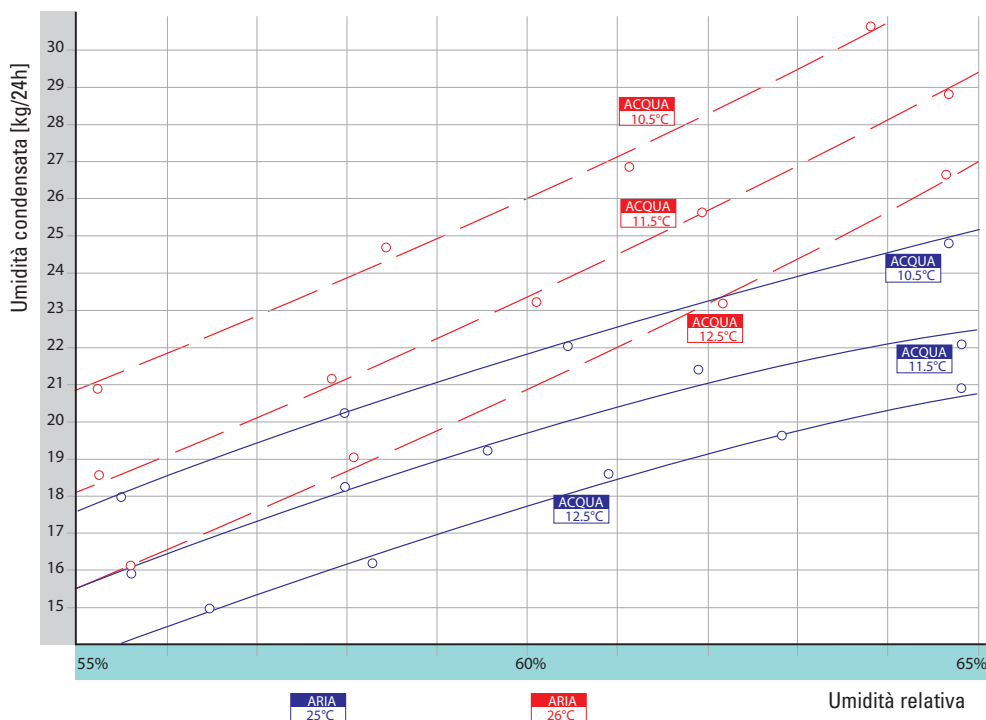
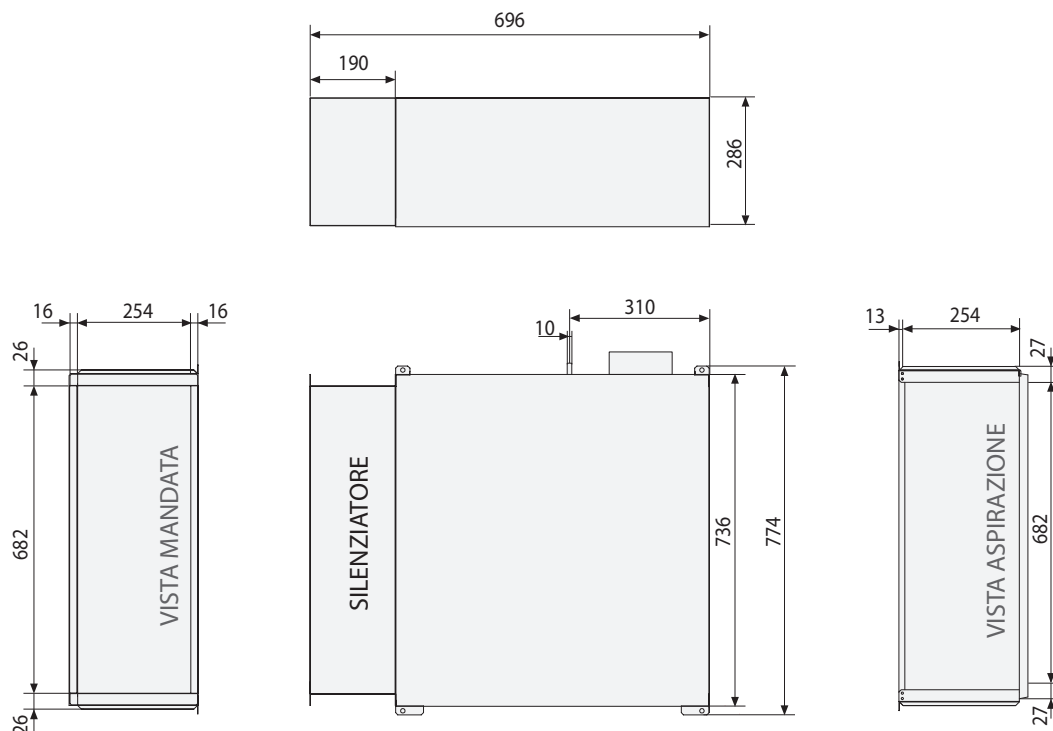
# DSC 530

## DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO

DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO



DOTATO DI BATTERIE DI PRE- E POST- RAFFREDDAMENTO  
E UNO SCAMBIATORE BREVETTATO



### PRESTAZIONI

Il diagramma rappresenta la capacità di deumidificazione in kg/24 h al variare dell'umidità relativa in ambiente. I cerchietti rappresentano le condizioni a cui sono stati fatti i diversi test. La portata d'acqua è di 650 l/h mentre la portata d'aria è di 300 m<sup>3</sup>/h in tutti i casi.